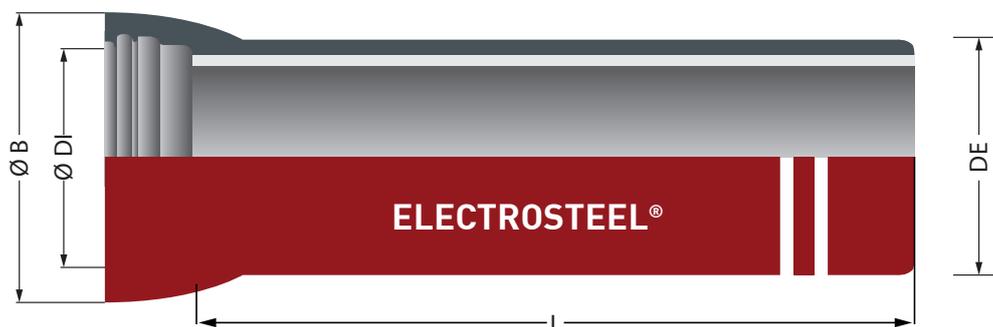


TUBO ELECTROSTEEL® 400 g/m² Zn/Al (EN 598)

FOGNATURA



Tubo in ghisa sferoidale equivalente Classe K7 - da DN 80 a DN 1200 a giunto rapido automatico tipo Tyton NBR e giunto antisfilamento tipo « Vi+ »* NBR con rivestimento esterno in lega di Zn-Al 400g/m² e finitura turapori rossa
* da DN 80 a DN 600



| DN (mm) | Classe | L (m) | Spessore minimo « e » (mm) | Rigidità diametrale (kN/m ²) | PFA giunto TYTON (bar) | Deviazione angolare Su tubazione non- antisfilamento | PFA giunto Vi+ (bar) | Deviazione angolare su tubazione antisfilamento | DE fût (mm) | DI (mm) | Dia B imbicchieramento (mm) |
|---------|--------|-------|----------------------------|--|------------------------|--|----------------------|---|-------------|---------------|-----------------------------|
| 80 | K7 | 5.5 | 3.5 | 1270 | 40 | 5° | 16 | 3° | 99 - 95.3 | 99.5 - 101.5 | 142* |
| 100 | K7 | 5.5 | 3.5 | 710 | | 5° | | 3° | 119 - 115.2 | 119.5 - 121.5 | 163* |
| 125 | K7 | 5.5 | 3.5 | 380 | | 5° | | 3° | 145 - 141.2 | 145.5 - 147.5 | 188* |
| 150 | K7 | 5.5 | 3.5 | 230 | | 5° | | 3° | 171 - 167.1 | 171.5 - 173.5 | 216* |
| 200 | K7 | 5.5 | 3.6 | 105 | 38 | 4° | 16 | 3° | 223 - 219.0 | 223.5 - 226.5 | 273* |
| 250 | K7 | 5.5 | 3.7 | 66 | | 4° | | 3° | 275 - 270.9 | 275.5 - 278.0 | 326* |
| 300 | K7 | 5.5 | 4.0 | 47 | 35 | 4° | 16 | 3° | 327 - 322.7 | 327.5 - 330.3 | 382* |
| 350 | K7 | 5.5 | 4.3 | 40 | 27 | 3° | | 3° | 379 - 374.6 | 379.5 - 382.3 | 435* |
| 400 | K7 | 5.5 | 4.6 | 31 | 29 | 3° | 10 | 3° | 430 - 425.5 | 430.5 - 433.6 | 491* |
| 450 | K7 | 5.5 | 4.9 | 26 | 28 | 3° | | - | - | 481 - 476.4 | 481.5 - 484.8 |
| 500 | K7 | 5.5 | 5.2 | 22 | | 26 | 3° | 11 | 3° | 533 - 528.2 | 533.5 - 536.9 |
| 600 | K7 | 5.5 | 5.8 | 18 | 26 | 3° | 10 | 3° | 636 - 631.0 | 636.5 - 640.2 | 710* |
| 700 | K7 | 5.5 | 7.6 | 23 | 28 | 2° | - | - | 739 - 733.7 | 739.5 - 744.0 | 820* |
| 800 | K7 | 5.5 | 8.3 | 20 | | 2° | | - | - | 843 - 837.5 | 843.5 - 848.3 |
| 900 | K7 | 5.5 | 9.0 | 18 | 27 | 2° | - | - | 946 - 940.2 | 947.0 - 952.0 | 1047* |
| 1000 | K7 | 5.5 | 9.7 | 16 | 26 | 2° | | - | - | 1049 - 1043.0 | 1050.0 - 1055.0 |
| 1100 | K7 | 5.5 | 12.0 | 22 | 29 | 2° | - | - | 1152 | 1156.3 | 1264* |
| 1200 | K7 | 5.5 | 12.8 | 20 | | 2° | | - | - | 1255 | 1260.0 |

* dimensioni indicative.

Campo di impiego

- Per sistemi di fognatura a pressione e gravità

Caratteristiche tecniche principali

- Classe di spessore conforme alla norma EN 598-2009
- Rivestimento esterno in lega di Zinco e Alluminio con massa minima di 400 g/m² e finitura epossidica rosso bruno con spessore minimo di 100 micron,
- Rivestimento interno in malta di cemento alluminoso resistente all'abrasione ed ai solfati
- Giunto automatico tipo TYTON in Nitrile (NBR), tenuta ed impermeabilità garantite
- Guarnizioni antisfilamento tipo Tyton Nitrile (NBR) « Vi+ » senza bulloni a richiesta

Compatibilità del rivestimento esterno con i terreni

I tubi in ghisa sferoidale PER FOGNATURE, dotati di rivestimento esterno in lega di Zinco e Alluminio, possono essere utilizzati nella maggior parte dei terreni, eccetto in suoli torbosi acidi, suoli contenenti rifiuti, ceneri, scorie o inquinati da scarti o effluenti industriali, terreni situati al di sotto del livello della falda marina con resistività inferiore a 500 Ω cm.

In questi terreni, ed anche in presenza di correnti vaganti, è raccomandato l'impiego di altri tipi di rivestimento esterno adatti a terreni più aggressivi.

Compatibilità del rivestimento interno con le acque

I tubi in ghisa sferoidale PER FOGNATURA, muniti di rivestimento interno in malta di cemento alluminoso (resistente all'abrasione) possono essere utilizzati per convogliare tutti i tipi di acque reflue il cui pH è compreso tra 4 e 12.

Per altri tipi di acque, i limiti principali di impiego sono indicati nella tabella sottostante :

| Caratteristiche delle acque | Rivestimento in cemento alluminoso |
|---|------------------------------------|
| Valore minimo di pH | 4 |
| Tenore massimo (mg/l) in : | |
| CO ₂ | Non limitato |
| Sulfato (SO ₄ ⁻) | Non limitato |
| Magnésio (Mg 2+) | Non limitato |
| Ammonio (NH ₄ ⁺) | Non limitato |

ELECTROSTEEL si riserva il diritto di modificare le specifiche tecniche in funzione dell'evoluzione delle norme

